

SB-SOP001：GS-515 型高效旋振筛标准操作规程

文件题目：GS-515 型高效旋振筛标准操作规程		
文件号：SB-SOP001		
制订人：吴旂	审核人：周子明	批准人：朱俊
制订日期：2020.1.1	审核日期：2020.1.15	批准日期：2020.1.18
生效日期：2020.3.1	颁发部门：药物制剂实训中心	

- 1 目的：建立 GS-515 型高效旋振筛标准操作规程，确保设备正常运行和安全生产。
- 2 适用范围：适用于 GS-515 型高效旋振筛的操作。
- 3 责任者：旋振筛操作工人严格执行本规程，QA 员、工段负责人负责监督实施。
- 4 规程
 - 4.1 运行前准备
 - 4.1.1 查看清场记录，检查工作区是否存在与现操作无关的原材料、包装材料、残留物或记录，如有应及时清除处理。
 - 4.1.2 检查旋振筛各部件是否干燥、完整，查看清洁记录，接触原辅料的各部件是否按 GS-515 型高效旋振筛清洁规程（S-WS-SOP601）进行清洁消毒。
 - 4.2 按各品种的工艺要求选用筛网，将筛网安装好拧紧螺钉。
 - 4.3 闭合总开关，通入电源，按下绿色按钮，启动高效旋振筛，进行空运转试车，听、看、比、判断机器是否正常，如有故障又不能自身排除，则请机修人员检修。
 - 4.4 生产运行
 - 4.4.1 将物料袋与旋振筛出料口接好，将盛装桶置于出料口下方。
 - 4.4.2 按下绿色按钮，启动高效旋振筛，
 - 4.4.3 将待过筛的物料小量慢慢加入料斗中，注意控制好下料的速度。
 - 4.4.4 当生产结束或需要停车时，按下红色按钮，再关掉总电源。
 - 4.5 生产结束后，按 GS-515 型高效旋振筛清洁规程(S-WS-SOP601)进行清洁。
 - 4.6 注意事项
 - 4.6.1 使用中如发现机器振动异常或发出不正常响声应立即停车检查，机器未完全停止运转前禁止拆卸旋振筛。
 - 4.6.2 使用中如发现物料粉末中有粗粒，则可能是机筛的筛板损坏了应停车更换筛网。